

HYDROFORNIA kontenerowa – prefabrykowana:

ZESTAW HYDROFOROWY – PODSTAWOWE PARAMETRY	
Medium	woda bez zanieczyszczeń mechanicznych i substancji agresywnych chemicznie, woda pitna i użytkowa woda zimna, woda gorąca, zmineralizowana, zmiękczone, zasolona, ciecze niewybuchowe o niskiej lepkości
Temperatura medium	1-70°C
Temperatura otoczenia	5-40°C
Maksymalne ciśnienie robocze	do 2,5MPa (25bar)
Sterownik mikroprocesorowy	PLC
Zabezpieczenia	zwarciove, termiczne, przed zanikaniem fazy, przed suchobiegiem
Zasilanie energetyczne	3x400V 50Hz
Stopień ochrony rozdzielni sterującej	IP54
Materiał	Kolektory z króćcami przyłączeniowymi oraz konstrukcja nośna wykonane są ze stali kwasoodpornej
Wymagane ciśnienie za zestawem	$p_{wym} = 8 \text{ bar}$
Wydajność minimalna	$Q_{min} = 1,5 \text{ m}^3/\text{h}$
Wydajność maksymalna	$Q_{max \text{ byt}} = 25,0 \text{ m}^3/\text{h}$
Wydajność maksymalna	$Q_{max \text{ hydr}} = 10,0 \text{ m}^3/\text{h}$
Wydajność maksymalna	$Q_{max \text{ byt}} = 25,0 \text{ m}^3/\text{h}$
Wydajność maksymalna	$Q_{max \text{ hydr} + \text{byt}} = 25,0 \text{ m}^3/\text{h}$
Masa zestawu	275 kg
Liczba pomp głównych	2
Moc zestawu	11 kW
Wymiary zestawu pomp	około 142x69x145 (szer./gł./wys.)

